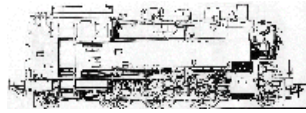


Modellbauversand
Jutta Joachim



✉ Bayernweg 29
33102 Paderborn

post@modellbau-joachim.de
www.modellbau-joachim.de

☎ (05251) 409092
Fax: (05251) 490280

mobasil A+B – Datenblatt

Sicherheitshinweise:

Die **mobasil** Komponenten **A+B** sind im Gegensatz zu anderen Silikonsorten gemäß EG Richtlinie 1999/45 und Gefahrstoffverordnung nicht als Gefahrstoffe kennzeichnungspflichtig! Trotzdem sollten bei der Verarbeitung von Chemikalien allgemeine Hygienebestimmungen beachtet werden:

- Für Kinder unzugänglich aufbewahren.
- Bei der Verarbeitung nicht essen trinken und rauchen.
- Nicht zusammen mit Lebensmitteln aufbewahren.
- Nach Hautkontakt die betroffenen Stellen mit Wasser und Seife reinigen.

Giftige, gesundheitsschädliche, ätzende oder reizende Wirkungen sind nach derzeitigem Erkenntnisstand nicht bekannt (Stand Dez. 2003).

mobasil ist ein additionsvernetzendes 2 Komponenten Silikon für präzise Abformungen im Modellbau. Es besteht aus den Komponenten **mobasil A** und **mobasil B** die immer im Verhältnis 1:1 gemischt werden.

Verarbeitung:

Das abzuformende Objekt muss trocken, sauber und fettfrei sein. Poröse Oberflächen können sich mit der Abformmasse voll saugen, eine Abformung ist hier nur möglich, wenn die Oberfläche vorher z.B. mit Klarlack versiegelt wird. Gipsteile lassen sich problemlos Abformen, wenn Sie mit einem lösemittelfreien Tiefgrund und nach Trocknung mit 2 dünnen Schichten Klarlack versehen werden. Die Komponenten **A+B** in der gewünschten Menge in ein Kunststoffgefäß abwiegen und 1-2 Minuten mit einem Spatel oder z.B. einem Bohrer mit Rührwerk gut vermengen. Möglichst wenig Luftblasen untermischen, Rührwerk nicht auf höchste Stufe stellen! **Bitte niemals die Verschlusskappen der beiden Behälter vertauschen, die Komponenten beginnen sonst unvollständig auszuhärten und sind nicht mehr verwendbar!** Die Topfzeit (Verarbeitungszeit) beträgt 5-7 Minuten bei 23°C Raumtemperatur, danach beginnt die Masse auszuhärten und ist nicht mehr gießfähig. Bei niedrigerer Temperatur ist die Topfzeit etwas länger, bei höherer Temperatur etwas kürzer. Das gleichmäßig vermengte **mobasil** lassen Sie nun langsam auf die vorbereitete Form laufen. Nach 20-30 Min. ist **mobasil** ausgehärtet und kann von der Form vorsichtig abgezogen werden. Beachten Sie unsere ausführliche Anleitung auf www.modellbau-joachim.de im Servicebereich: „Gips.pdf“.

Lagerung:

Lagerung zwischen 10°C und 25°C, Haltbarkeit ca. 12 Monate

Weitere Hinweise:

Beachten Sie auch unsere Produkte **mobafluid** ein Netzmittel für ein blasenfreies und sauberes abgießen aus Silikonformen.

Technische Daten:

Härte: Shore/A 25-27 nach DIN 53505

Dichte: ca. 1,1 g/cm³

Temperaturbeständigkeit der ausgehärteten Masse: 150-180 °C Dauertemperatur